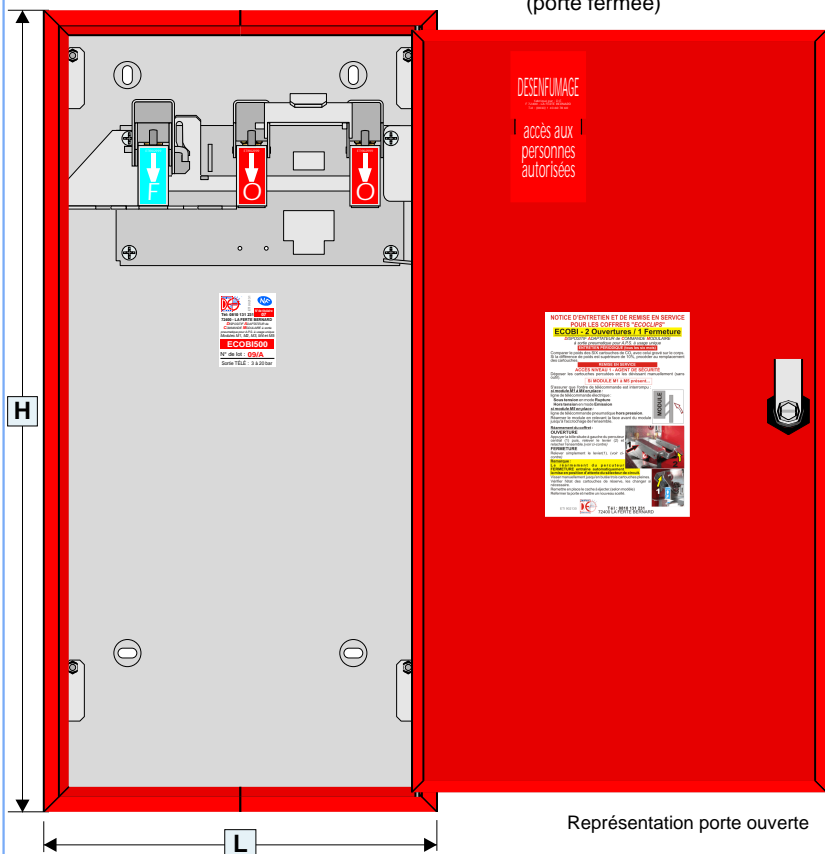


ECOB1500 - ECOB1501

SÉCURITÉ INCENDIE

P = Profondeur du coffret (porte fermée)



DESCRIPTION

Dispositif Adaptateur de Commande Modulaire (D.A.C. MOD.) avec ou sans module qui, grâce à sa conception, facilite sa mise en oeuvre avant ou après la mise en place des lignes de commande ou de télécommande. Il est spécifiquement adapté pour être installé dans des cantons dont la surface à désenfumer est supérieure à 500 m². (§ 6.4 de la NFS61-932)

Coffret métallique de couleur rouge comprenant :

- 1 fond en tôle pliée, percé de trous avec bossage pour fixation et muni de 4 verrous pour mise en place de l'enveloppe.
- 1 rail vissé sur le fond, recevant les perceurs et le module éventuel.
- 1 enveloppe peinte, maintenue par 4 verrous avec la porte en tôle pliée, amovible.
- 1 porte peinte avec réservation pour cache à éjecter et serrure "tricoise" avec clé.
- 1 cache à éjecter en plastic.
- 2 organes de sécurité à action manuelle UNIQUE vissés sur le rail.
- 2 supports cartouches de réserve vissés sur le rail.
- 1 clé tricoise, 1 scellé plastic et 3 écrous pour accrochage des cartouches de réserve.
- 1 étiquette d'entretien et de remise en service, collée à l'intérieur de la porte.
- 1 étiquette d'identification avec son n° de lot.

FONCTION

Appareil destiné à émettre un ordre pour un canton de plus de 500 m² réparti en 2 zones de surfaces sensiblement identiques :

- 1) de mise en position de SÉCURITÉ à plusieurs Dispositifs Evacuation Naturelle de Fumées et de Chaleur (D.E.N.F.C.) soit, par une action manuelle unique sur ses organes de sécurité, soit par déclenchement électrique dont l'ordre provient d'un Détecteur Autonome Déclencheur (D.A.D.) ou d'une centrale (C.M.S.I.), soit par déclenchement pneumatique dont l'ordre provient d'une Alimentation Pneumatique de Sécurité (A.P.S.) (généralement OUVERTURE).
- 2) de remise en position d'ATTENTE des D.E.N.F.C., visés au § 1), par une seule action manuelle (généralement FERMETURE).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- MATIERE : Acier, laiton, aluminium, P.V.C.
- PROTECTION : Peinture : RAL 3000.
- ORGANE DE SECURITE : Perceurs avec levier de manipulation (force à appliquer <à 5 daN).
- INDICE DE PROTECTION : IP42.
- ENERGIE : CO₂ ou gaz inerte.
- SORTIE DE TELECOMMANDE : Raccord à olive pour tube cuivre ou inox (type étanchéité métal contre métal).
- TEMPERATURE D'UTILISATION : +5°C à +50°C
- PRESSION : De service : 3 à 20 bar - Maxi. d'utilisation : 60 bar - D'épreuve : 90 bar.
- ENTREE DE TELECOMMANDE ELECTRIQUE : Module électrique Réf. **MOD24E (M1), MOD24R (M2) MOD48E (M3), MOD48R (M4)** (cf. FICHE : NF012)
Facteur de marche : 100 % à une température de 20°C ± 5°C
Tension d'alimentation (Un) : 24 ou 48 volt courant continu T.B.T.S.
Consommation sous tension nominale (Un) : 3,5 W (24 ou 48 volt c.c. émission) 1,8 W (24 ou 48 volt c.c. rupture)
- ENTREE DE TELECOMMANDE PNEUMATIQUE : Module pneumatique Réf. **MODP (M5)** avec raccord à olive pour tube Ø6 (cf. FICHE : NF013), consommation = 0,01 normo-litre.
Pression de télécommande : Minimum = 6 bar - Maximum = 20 bar.

OPTIONS

- Coffret porte pleine, réf : ECOB1501.
- Solution arrêté 1510, réf : KIT2PC211

ACCESSOIRES

- Cartouche CO₂ (cf. FICHE : T02506).
- Modules électriques : **MOD24E** (24v émission) **M1**
(cf. FICHE : NF012) **MOD24R** (24v rupture) **M2**
MOD48E (48v émission) **M3**
MOD48R (48v rupture) **M4**
- Module pneumatique : **MODP** (pneumatique) **M5**
(cf. FICHE : NF013)



Vue porte fermée en accès "NIVEAU0" selon NFS 61-931 & 4



Vue porte fermée en accès "NIVEAU1" mini selon NFS 61-931 & 4

DESENFUMAGE
accès aux personnes autorisées

NOTICE D'ENTRETIEN ET DE REMISE EN SERVICE POUR LES COFFRETS "FOODER"
ECOBI - 2 Ouvertures / 1 Fermeture
à usage unique pour les D.A.C. (D.A.C. = Dispositif Adaptateur de Commande Modulaire) à destination des cantons de plus de 500 m² à désenfumer.
Ce document est destiné à être lu et compris par le personnel chargé de l'entretien et de la remise en service des coffrets.
Il est à conserver précieusement et à remettre à l'exploitant en fin de vie.
Le présent document est la propriété de DUPUY EQUIPEMENTS. Toute réimpression ou utilisation non autorisée sans la permission écrite de la société est formellement interdite.
DUPUY EQUIPEMENTS
72400 LA FERTE BERNARD
Tél : 0810 131 231
Fax : 02 43 93 41 94
www.dupuy-equipements.com

Installation avec des KIT2PC:

Pour répondre à l'arrêté 1510, la commande de fermeture ne pourra être effectuée que depuis le coffret d'où l'ordre de mise en sécurité (ouverture) a été donné. voir fiche technique **T06005** pour schéma d'installation.

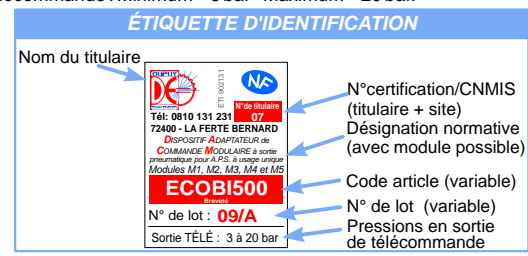
Cotes en mm	
L	260
H	530
P	130

CAPACITE DES COFFRETS	
ECOB1500	2 Cartouches jusqu'à 300 g.max* à l'OUVERTURE
ECOB1501	1 Cartouche jusqu'à 500 g.max* à la FERMETURE

* : Cartouche de réserve en supplément

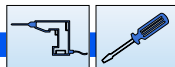
Tous droits réservés.

TOUS DROITS RÉSERVÉS. NOS PRODUITS POUVAIENT FAIRE L'OBJET DE MODIFICATIONS. CE DOCUMENT NE PEUT ÊTRE CONSIDÉRÉ COMME CONTRACTUEL.





ÉTAPE N° **1** FIXATION SUR LE SUPPORT



- ① Sortir le fond du carton et le fixer sur le support (mur, cloison, etc...) à l'aide de systèmes de fixation appropriés au travers des trous avec bossage.
Veiller à la planéité du support afin d'assurer une fixation correcte.

ATTENTION à la hauteur de pose :
Organe de sécurité (levier) entre **0,90 et 1,30 m.**
(§ 9.1 de la NFS61-932)

ÉTAPE N° **2** MISE EN PLACE DU TUBE CUIVRE D'ALIMENTATION DE L'APS



- ② Raccorder le coffret au réseau pneumatique (tube cuivre ou inox) par le raccord droit.
Glisser le tube au travers de l'écrou avec son olive imperdable, aller jusqu'en butée, puis serrer à l'aide d'une clé de 12 jusqu'au sertissage.

RAPPEL : Les canalisations doivent être entièrement réalisées en cuivre ou en acier inoxydable.
Les raccords doivent être du type étanchéité métal contre métal.
(§ 7.2 de la NFS61-932)

ÉTAPE N° **3** MISE EN PLACE DU TUBE CUIVRE



Si MODULE PNEUMATIQUE MODP (M5) monté

- ③ Pour l'alimentation de télécommande pneumatique, procéder au montage du tube de la même façon qu'en ②.

ÉTAPE N° **4** MISE EN PLACE DU CÂBLE ÉLECTRIQUE



Si MODULE ÉLECTRIQUE MOD24E (M1) monté ou MOD24R (M2) ou MOD48E (M3) ou MOD48R (M4)

- ④ Passer le câble électrique dans le bloque-câble, et le présenter devant le bornier de raccordement. Effectuer le raccordement des deux fils sur le bornier en respectant le positif et le négatif, ne pas laisser trop long de fil libre, puis serrer le bloque-câble.

RAPPEL : Les câbles électriques des lignes de télécommande doivent avoir une section supérieure ou égale à 1,5 mm² pour les câbles rigides et à 1 mm² pour les câbles souples.

Les lignes de télécommande par rupture de courant doivent être réalisées, au minimum, en câbles de catégorie C2.

Les lignes de télécommandes par émission de courant doivent être réalisées, soit en câble de la catégorie CR1, soit en câble de la catégorie C2 placé dans des cheminements techniques protégés.
(§ 9.1 de la NFS61-932)

ÉTAPE N° **5** MISE EN SERVICE



NOTA : Pour vous permettre de vérifier la répartition en quinconce des exutoires, il vous suffit d'enlever la poignée reliant les 2 organes de commandes ouverture et de les percuter individuellement.

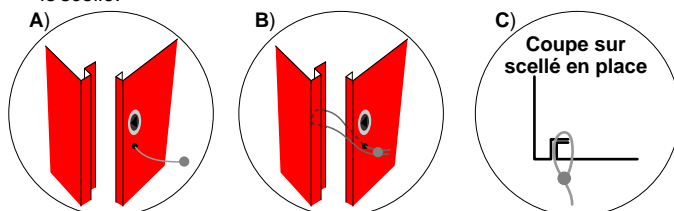
AVANT DE METTRE EN PLACE LES CARTOUCHES, VERIFIEZ QUE LES PERCUTEURS SONT EN POSITION D'ATTENTE. idem à ⑭

- ⑤ Visser MANUELLEMENT trois cartouches de CO₂
Effectuer un essai de déclenchement manuel en appuyant sur chaque levier, puis pneumatique ou électrique (si module monté), pour vérifier le bon fonctionnement de l'ensemble.

- ⑥ Procéder à la remise en position d'attente. Voir ⑬ à ⑰.
⑦ Utiliser les pré-découpes en parties haute et basse de l'enveloppe pour le passage du tube (s).
Emboîter l'enveloppe sur le fond.
Tourner vers l'extérieur les clips de verrouillage pour la maintenir.

- ⑧ Mettre en place trois cartouches de CO₂ de réserve (de grammage correspondant) dans le coffret. Visser l'écrou plastic et poser la cartouche sur le support.

- ⑨ Mettre en place du scellé.
A) Glisser l'extrémité du scellé dans le trou prévu en façade de la porte, puis
B) Le glisser dans le trou du retour de l'enveloppe, puis le mettre en place dans le scellé.
C) Verrouiller la porte à la l'aide de la clé tricoise, puis tendre et serrer le scellé.



ÉTAPE N° **6** MISE EN POSITION DE SÉCURITÉ (accès niveau 0)

- ⑩ Pousser sur le cache à éjecter, puis appuyer sur le levier afin d'obtenir la percussio des cartouche de CO₂
(**OUVERTURE** couleur rouge).

Le déclenchement est simultané pour les 2 percuteurs.
ÉTAPE N° **7** REFERMÉTURE DES D.A.S. (accès niveau 1)

- ⑪ Ouvrir la porte à l'aide de la clé tricoise, puis appuyer sur le levier afin d'obtenir la percussio de la cartouche de CO₂
(**FERMETURE** couleur bleue).

ÉTAPE N° **8** REMISE EN SERVICE (accès niveau 1)

- ⑫ Ouvrir la porte à l'aide de la clé tricoise, puis déposer les cartouches percutees en les dévissant. Vérifier l'état des dards.

Si MODULE MONTÉ

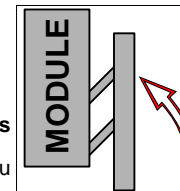
- ⑬ S'assurer que l'ordre de télécommande est interrompu :
si module M1 à M4 en place :

ligne de télécommande électrique :

Sous tension en mode Rupture
Hors tension en mode Emission

si module M5 en place :
ligne de télécommande pneumatique **hors pression.**

Réarmer le module en relevant la face avant du module jusqu'à l'accrochage de l'ensemble.



- ⑭ Réarmement du coffret :

OUVERTURE

Appuyer sur la bille située à gauche du percuteur central (1) puis, relever le levier (2) et relâcher l'ensemble. (voir ci-contre)



FERMETURE

Relever simplement le levier (1). (voir ci-dessous)

Remarque :

Le réarmement du percuteur FERMETURE entraîne automatiquement la mise en position d'attente du sélecteur de circuit.

- ⑮ Visser manuellement jusqu'en butée trois cartouches pleines.
⑯ Vérifier l'état des cartouches de réserve, les changer si nécessaire.
⑰ Remettre en place le cache à éjecter. (selon modèle)
⑱ Refermer la porte et mettre un nouveau scellé.



ÉTAPE N° **9** ENTRETIEN

Tous les 6 mois.

Comparer le poids des cartouches de CO₂ avec celui gravé sur le corps. Si la différence est supérieure de 10%, remplacer la ou les cartouches par des pleines.

Vérifier le fonctionnement.

Vérifier l'alimentation électrique de sécurité. (s' il y a lieu)

Vérifier l'alimentation pneumatique de sécurité. (s' il y a lieu)

☎ N° Azur 0 810 131 231 Fax : 02 43 93 41 94

